

# Klasyfikacja zwracanego sprzętu

stan na 04.2026



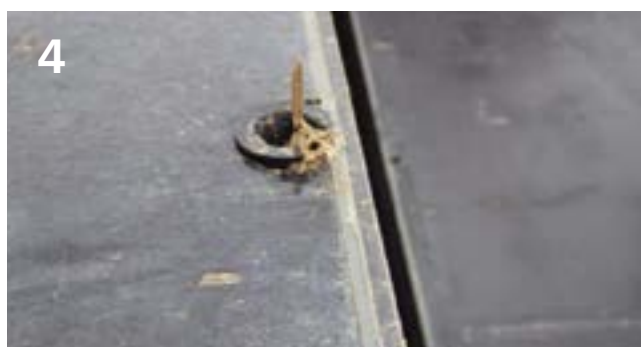
<b>1.</b>	<b>System deskowań ściennych NOEtop</b> .....	<b>4</b>
1.1	Poszycie płyt systemu NOEtop.....	4
1.2	Uszkodzenia konstrukcji płyt NOEtop.....	5
<b>2.</b>	<b>System deskowań ściennych NOEalu L</b> .....	<b>7</b>
2.1	Poszycie płyt systemu NOEalu L.....	7
2.2	Uszkodzenia konstrukcji płyt NOEalu L.....	8
<b>3.</b>	<b>Deskowanie fundamentów NOE SL 2000</b> .....	<b>10</b>
3.1	Poszycie płyt systemu NOE SL 2000.....	10
3.2	Uszkodzenia konstrukcji płyt NOE SL 2000.....	11
<b>4.</b>	<b>Elementy drewniane systemu NOE H20</b> .....	<b>12</b>
4.1	Uszkodzenia belek drewnianych.....	12
4.2	Uszkodzenia płyt stropowych drewnianych.....	13
<b>5.</b>	<b>Stalowe podpory stropowe EURO</b> .....	<b>14</b>
5.1	Uszkodzenia podpór stropowych.....	14
<b>6.</b>	<b>System deskowań stropowych NOEdeck</b> .....	<b>16</b>
6.1	Poszycie płyt systemu NOEdeck.....	16
6.2	Uszkodzenia konstrukcji płyt NOEdeck.....	17
6.3	Uszkodzenia konstrukcji belek systemu NOEdeck.....	18
<b>7.</b>	<b>Systemy wież podporowych NOE LT15</b> .....	<b>19</b>
7.1	Uszkodzenia konstrukcji elementów wież podporowych.....	19
<b>8.</b>	<b>Systemy deskowań do ścian okrągłych NOEtop R275 i NOE R110</b> .....	<b>21</b>
8.1	Poszycie płyt systemu NOEtop R275 i NOE R110.....	21
8.2	Uszkodzenia konstrukcji elementów do ścian okrągłych.....	22
<b>9.</b>	<b>Systemy Kozłów oporowych do wyparcia jednostronnego NOEtop</b> .....	<b>23</b>
9.1	Uszkodzenia konstrukcji kozłów oporowych.....	23
<b>10.</b>	<b>Składane pomosty robocze NOE</b> .....	<b>24</b>
10.1	Uszkodzenia składanych pomostów roboczych.....	24
<b>11.</b>	<b>Osprzęt do deskowań</b> .....	<b>26</b>
11.1	Uszkodzenia zastrzałów.....	26
11.2	Uszkodzenia szyn i zamków prostujących, trawersów, szyn C10 i C20.....	27
11.3	Uszkodzenia rur stężających.....	28
11.4	Uszkodzenia ściągów.....	29
11.5	Uszkodzenia zamków.....	30
11.6	Uszkodzenia głowic i trójnogów.....	31
11.7	Uszkodzenia konsol pomostów roboczych i słupków BHP.....	32
11.8	Uszkodzenia drobnego osprzętu do deskowań.....	32
<b>12.</b>	<b>Opakowania i środki transportu</b> .....	<b>33</b>
12.1	Uszkodzenia opakowań.....	33
12.2	Uszkodzenia zawiesi transportowych.....	34
12.3	Uszkodzenia trzpieni transportowych.....	35
<b>13.</b>	<b>Elementy masywne</b>	
	<b>NOEtec, HEB, HEA, IPE, IPN</b> .....	<b>36</b>
13.1	Uszkodzenia elementów masywnych.....	36
<b>14.</b>	<b>Wysokonośne podpory NOE LS200</b> .....	<b>37</b>
14.1	Uszkodzenia podpór LS200.....	37
<b>15.</b>	<b>Formy do słupów okrągłych</b> .....	<b>38</b>
15.1	Uszkodzenia konstrukcji form do słupów okrągłych.....	38
<b>16.</b>	<b>Elementy pozostałe</b> .....	<b>38</b>
16.1	Uszkodzenia elementów nieujętych w poprzednich rozdziałach.....	38
	<b>Zasady przygotowania szalunków do zwrotu</b> .....	<b>39</b>
	Klasyfikacja zabrudzeń.....	39
	Czyszczenie i konserwacja.....	39

# 1. System deskowań ściennych NOEtop



## 1.1 Poszycie płyt systemu NOEtop

Lp	Rodzaj uszkodzenia	Sprawne/Konserwacja	Naprawa	Wymiana poszycia
1	Uszkodzenia w wierzchniej warstwie do gł. 1 mm (Fot.1)	Zagęszczenie $\leq 8$ szt./m <sup>2</sup>		Zagęszczenie $> 8$ szt./m <sup>2</sup>
2	Otwory lub ubytki w poszyciu ponad jedną warstwę, powyżej głębokości 1 mm (Fot. 2)	Otwory lub ubytki o średnicy $\leq 5$ mm (np. gwóźdź)	Otwory lub ubytki o średnicy 5 - 50 mm i o zagęszczeniu $\leq 8$ szt./m <sup>2</sup>	Otwory lub ubytki o średnicy $> 50$ mm i/lub zagęszczeniu $> 8$ szt./m <sup>2</sup> otworów o śr. $> 5$ mm
3	Rysy i zadrapania w poszyciu (Fot. 3)	Rysy o głębokości $\leq 2$ mm i szerokości $\leq 1$ mm i rysy w ilości $\leq 4$ szt./m <sup>2</sup>	Rysy w ilości $\leq 4$ szt./m <sup>2</sup> i dł. $\leq 110$ mm i szer. $\leq 50$ mm lub dł. $\leq 240$ mm i szer. $\leq 10$ mm	Wymiary i zagęszczenie rys nie kwalifikujące się do poz. <b>Naprawa</b>
4	Brak tulei do ściągu w sklejce i/lub uszkodzenie krawędzie otworu w sklejce (Fot. 4)	Otwór w sklejce nieuszkodzony		Uszkodzenie sklejki uniemożliwiające montaż tulei
5	Ubytki masy szpachlowej i/lub brak fleków (Fot. 5)	✔		
6	Brak silikonu w spoinach (Fot. 6)	Spoina wolna od betonu	Spoina zajęta betonem	
7	Poszycie wystające ponad ramę i/lub oddzielenie poszycia od ramy (Fot.7)	Poszycie wystające $\leq 1$ mm	Poszycie wystające $> 1$ mm, sklejka nadająca się do ponownego zastosowania	Poszycie wystające $> 1$ mm, sklejka nie nadająca się do ponownego zastosowania



# 1. System deskowań ściennych NOEtop



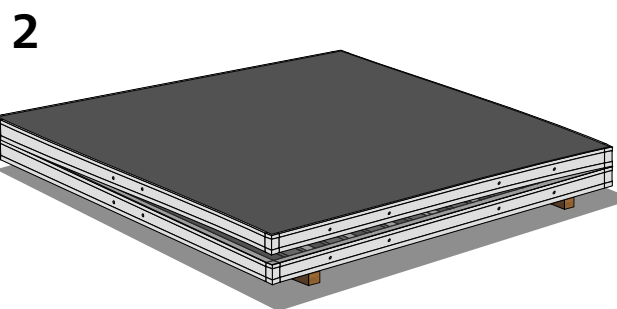
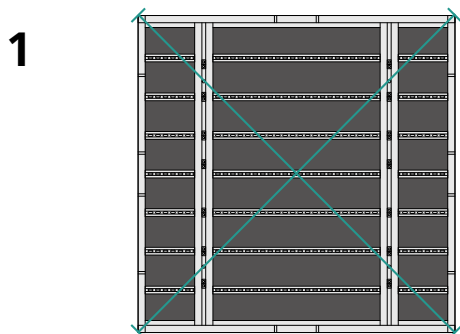
## 1.2 Uszkodzenia konstrukcji płyt NOEtop

Lp	Rodzaj uszkodzenia	Sprawne/Konserwacja	Naprawa	Sprzedaż/Złomowanie
1	Odkształcenie geometrii płyt (Fot. 1)	Różnica pomiędzy przekątnymi $\leq 6$ mm	Różnica pomiędzy przekątnymi 6 - 15 mm	Różnica pomiędzy przekątnymi $> 15$ mm
2	Odchyłka płaskości płyt (Fot. 2)	Odchyłka $\leq 6$ mm	Odchyłka 6 - 15 mm*, odchyłka $> 15$ mm**	Odchyłka $> 15$ mm lub złamany profil***
3	Zagięty profil boczny przy sklejce (Fot. 3)	Zagięcie $\leq 2$ mm	Zagięcie 2 - 8 mm*, zagięcie $> 8$ mm**	Zagięcie $> 8$ mm***
4	Deformacja w profilu zewnętrznym płyty (Fot. 4)	Deformacja $\leq 3$ mm	Deformacja 3 - 15 mm*, deformacja $> 15$ mm**	Deformacja $> 15$ mm***
5	Zdeformowany lub wyrwany profil kapeluszowy (Fot. 5)	Deformacja $\leq 3$ mm	Deformacja 3 - 10 mm* deformacja $> 10$ mm**	
6	Otwory w profilu bocznym lub/i w żebrach (Fot. 6)		Otwory o średnicy $\leq 40$ mm*, otwory o średnicy $> 40$ mm**	Otwory o średnicy $> 40$ mm***

\* 1 naprawiany punkt lub prostowanie w przypadku profilu zewnętrznego z i bez dochodzących żeber

\*\* wymiana w przypadku profilu zewnętrznego bez dochodzących żeber

\*\*\* w przypadku profilu zewnętrznego z dochodzącymi żebrami złomowanie/sprzedaż całej płyty



# 1. System deskowań ściennych NOEtop



## 1.2 Uszkodzenia konstrukcji płyt NOEtop

Lp	Rodzaj uszkodzenia	Sprawne/Konserwacja	Naprawa	Sprzedaż/Złomowanie
7	Pęknięty narożnik (Fot. 7)	bez wgniecenia	z wgnieceniem	
8	Uszkodzony pasek PU na regulowanym kątowniku (Fot. 8)		✓	
9	Brak klina od wewnętrznego kątownika NOEtop (Fot. 9)		✓	
10	Wybite tuleje w profilu zewnętrznym (Fot. 10)		✓	
11	Deformacja płyty poszyciowej kątownika wewnętrznego (Fot. 11)	Deformacja $\leq 4$ mm	Deformacja 4 - 10 mm	Deformacja $> 10$ mm



## 2. System deskowań ściennych NOEalu L



### 2.1 Poszycie płyt systemu NOEalu L

Lp	Rodzaj uszkodzenia	Sprawne/Konserwacja	Naprawa	Wymiana poszycia
1	Uszkodzenia w wierzchniej warstwie poszycia do głębokości 1 mm (Fot.1)	Zagęszczenie $\leq 8$ szt./m <sup>2</sup>		Zagęszczenie $> 8$ szt./m <sup>2</sup>
2	Otwory lub ubytki w poszyciu ponad jedną warstwę, powyżej głębokości 1 mm (Fot. 2)	Otwory lub ubytki o średnicy $\leq 5$ mm (np. gwóźdź)	Otwory lub ubytki o średnicy 5 - 50 mm i o zagęszczeniu $\leq 8$ szt./m <sup>2</sup>	Otwory lub ubytki o średnicy $> 50$ mm i/lub zagęszczeniu $> 8$ szt./m <sup>2</sup> otworów o śr. $> 5$ mm
3	Rysy i zadrapania w poszyciu (Fot. 3)	Rysy o głębokości $\leq 2$ mm i szerokości $\leq 1$ mm i rysy w ilości $\leq 4$ szt./m <sup>2</sup>	Rysy w ilości $\leq 4$ szt./m <sup>2</sup> i długości $\leq 110$ mm i szerokości $\leq 50$ mm lub długości $\leq 240$ mm i szerokości $\leq 10$ mm	Wymiary i zagęszczenie rys nie kwalifikujące się do poz. <b>Naprawa</b>
4	Brak tulei do ściągu w sklejecie i/lub uszkodzenie krawędzie otworu w sklejecie (Fot. 4)	Otwór w sklejecie nieuszkodzony		Uszkodzenie sklejki uniemożliwiające montaż tulei
5	Ubytki masy szpachlowej i/lub brak fleków (Fot. 5)	✔		
6	Brak silikonu w spoinach (Fot. 6)	Spoina wolna od betonu	Spoina zajęta betonem	



## 2. System deskowań ściennych NOEalu L



### 2.1 Poszycie płyt systemu NOEalu L

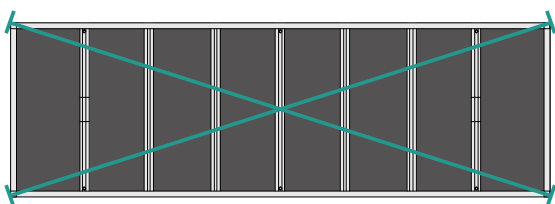
Lp	Rodzaj uszkodzenia	Sprawne/Konserwacja	Naprawa	Wymiana poszycia
7	Poszycie wystające ponad ramę i/lub oddzielenie poszycia od ramy (Fot.7)	Poszycie wystające $\leq 1$ mm	Poszycie wystające $> 1$ mm, sklejka nadająca się do ponownego zastosowania	Poszycie wystające $> 1$ mm, sklejka nienadająca się do ponownego zastosowania



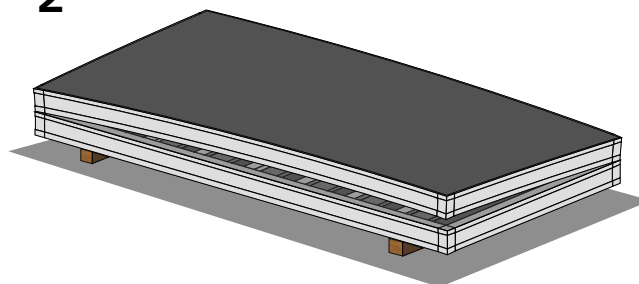
### 2.2 Uszkodzenia konstrukcji płyt NOEalu L

Lp	Rodzaj uszkodzenia	Sprawne/Konserwacja	Naprawa	Sprzedaż/Złomowanie
1	Odształcenie geometrii płyt (Fot. 1)	Różnica pomiędzy przekątnymi $\leq 6$ mm	Różnica pomiędzy przekątnymi 6 - 15 mm	Różnica pomiędzy przekątnymi $> 15$ mm
2	Odchyłka płaskości płyt (Fot. 2)	Odchyłka $\leq 6$ mm	Odchyłka 6 - 15 mm	Odchyłka $> 15$ mm lub złamany profil
3	Zagięty profil boczny przy sklejce (Fot. 3)	Zagięcie $\leq 2$ mm	Zagięcie 2 - 10 mm	Zagięcie $> 10$ mm
4	Deformacja w profilu zewnętrznym płyty (Fot. 4)	Deformacja $\leq 3$ mm	Deformacja 3 - 15 mm	Deformacja $> 15$ mm

1



2



## 2. System deskowań ściennych NOEalu L



### 2.2 Uszkodzenia konstrukcji płyt NOEalu L

Lp	Rodzaj uszkodzenia	Sprawne/Konserwacja	Naprawa	Sprzedaż/Złomowanie
5	Zdeformowany lub wyrwany profil poprzeczny (Fot. 5)	Deformacja $\leq 3$ mm bez pęknięcia	Deformacja $> 3$ mm i/lub pęknięcie profilu	
6	Wyrwany profil zewnętrzny (Fot. 6)		Profil o długości $\leq 90$ cm bez dochodzących żeber	Profil o długości $> 90$ cm lub z dochodzącymi żebrami
7	Otwory w profilu bocznym lub/i w żebrach (Fot. 7)		Otwory o średnicy $\leq 40$ mm	Otwory o średnicy $> 40$ mm
8	Pęknięty narożnik (Fot. 8)	✓		
9	Uszkodzony pasek PU na regulowanym kątowniku (Fot. 9)		✓	
10	Deformacja płyty poszyciowej kątownika wewnętrznego (Fot. 10)	Deformacja $\leq 4$ mm	Deformacja 4 -10 mm	Deformacja $> 10$ mm



### 3. Deskowanie fundamentów NOE SL 2000



#### 3.1 Poszycie płyt systemu NOE SL 2000

Lp	Rodzaj uszkodzenia	Sprawne/Konserwacja	Naprawa	Wymiana poszycia
1	Otwory lub ubytki w poszyciu ponad jedną warstwę, powyżej głębokości 1 mm (Fot. 1)	Otwory lub ubytki o średnicy $\leq 5$ mm	Otwory lub ubytki o średnicy 5 - 50 mm	Otwory lub ubytki o średnicy $> 50$ mm
2	Poszycie wystające ponad ramę i/lub oddzielenie poszycia od ramy (Fot. 2)	Poszycie wystające $\leq 2$ mm	Poszycie wystające $> 2$ mm, sklejka nadająca się do ponownego zastosowania	Poszycie wystające $> 2$ mm, sklejka nienadająca się do ponownego zastosowania



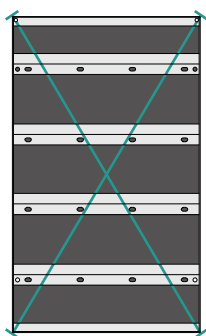
### 3. Deskowanie fundamentów NOE SL 2000



#### 3.2 Uszkodzenia konstrukcji płyt NOE SL 2000

Lp	Rodzaj uszkodzenia	Sprawne/Konserwacja	Naprawa	Sprzedaż/Złomowanie
1	Odkształcenie geometrii płyt (Fot. 1)	Różnica pomiędzy przekątnymi $\leq 8$ mm	Różnica pomiędzy przekątnymi 8 - 20 mm	Różnica pomiędzy przekątnymi $> 20$ mm
2	Odchyłka płaskości płyt (Fot. 2)	Odchyłka $\leq 8$ mm	Odchyłka 8 - 20 mm	Odchyłka $> 20$ mm lub złamany profil
3	Zagięty profil boczny przy sklejce (Fot. 3)	Zagięcie $\leq 4$ mm	Zagięcie 4 - 20 mm	Zagięcie do $> 20$ mm
4	Deformacja w profilu zewnętrznym płyty (Fot. 4)	Deformacja $\leq 6$ mm	Deformacja 6 - 25 mm	Deformacja $> 25$ mm
5	Pęknięty narożnik (Fot. 5)	✔		
6	Deformacja płyty poszyciowej kątownika (Fot. 6)	Deformacja $\leq 4$ mm	Deformacja 4 - 10 mm	Deformacja $> 10$ mm

1



2



3



4



5



6

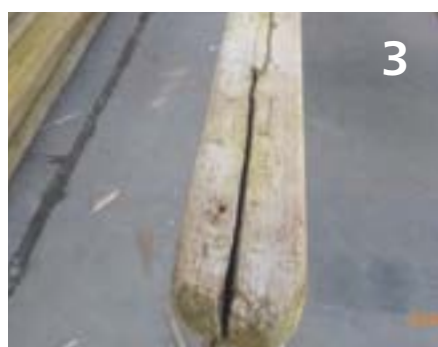
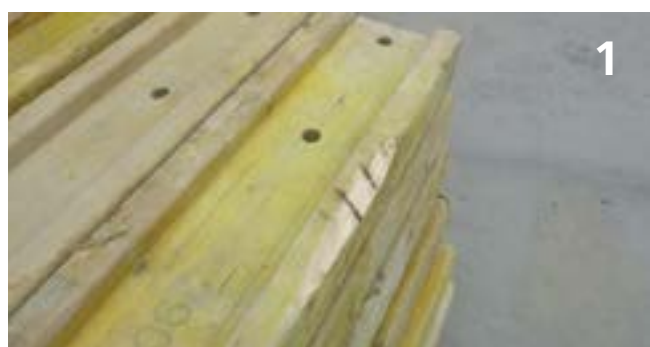


## 4. Elementy drewniane systemu NOE H20



### 4.1 Uszkodzenia belek drewnianych

Lp	Rodzaj uszkodzenia	Sprawne/Konserwacja	Cięcie elementu/Sprzedaż
1	Uszkodzenia w półkach nośnych (Fot. 1)	Uszkodzenie półek nośnych o szerokości $\leq 25$ mm i długości $\leq 350$ mm	Wymiar części nieuszkodzonej $> 150$ cm
2	Otwory wiercone (Fot. 2)	Otwory $\leq 5$ mm średnicy i otwory technologiczne	
3	Rozszczepienia na półkach nośnych (Fot. 3)	Szerokość rys $\leq 3$ mm i nie dłuższych niż 35 cm, pęknięcia nie zachodzą na siebie	
4	Pęknięcia w poprzek włókien (Fot. 4)	Naturalne pęknięcia drewna, niebędące efektem uszkodzeń mechanicznych	
5	Nacięcia (Fot. 5)	Nacięcia głębokości $\leq 2$ mm	
6	Odspojenie środka od półki (Fot.6)		
7	Uszkodzenia środka (Fot. 7)	Głębokość $\leq 3$ mm i szerokość $\leq 10$ mm i długość $\leq 10$ cm	Wymiar części nieuszkodzonej $> 150$ cm



## 4. Elementy drewniane systemu NOE H20



### 4.1 Uszkodzenia belek drewnianych

Lp	Rodzaj uszkodzenia	Sprawne/Konserwacja	Cięcie elementu/Sprzedaż
8	Brak końcówek ochronnych (Fot. 8)	✓	
9	Belki ucięte na budowie (Fot.9)		Wymiar części nieuszkodzonej > 150 cm



### 4.2 Uszkodzenia płyt stropowych drewnianych

Lp	Rodzaj uszkodzenia	Sprawne/Konserwacja	Sprzedaż/Złomowanie
1	Otwory i ubytki (Fot. 1)	Otwory i ubytki o średnicy $\leq 5$ mm	Otwory i ubytki o średnicy $> 5$ mm
2	Rysy i pęknięcia podłużne	Szerokość rys $\leq 3$ mm i nie dłuższych niż 35 cm, pęknięcia nie zachodzą na siebie	Szerokość rys $> 3$ mm lub/i dłuższe niż 35 cm lub/i zachodzące na siebie
3	Brak okuć ochronnych (Fot. 3)		✓
4	Zagięcie okuć ochronnych (Fot. 3)	Zagięcia $\leq 2$ mm	Zagięcia $> 2$ mm



## 5. Stalowe podpory stropowe EURO



### 5.1 Uszkodzenia podpór stropowych

Lp	Rodzaj uszkodzenia	Sprawne/Konserwacja	Naprawa	Sprzedaż/Złomowanie
1	Zgięcie rury zewnętrznej lub wewnętrznej (Fot. 1)	Nieuniemożliwiające swobodnego przesuwania		Uniemożliwiające swobodne przesuwanie
2	Wgniecenie na rurze zewnętrznej i wewnętrznej (Fot. 2)	Wgniecenie o głębokości $\leq 5$ mm, nieuniemożliwiające przesuwania	Wgniecenie o głębokości 5 - 15 mm, możliwe do naprawienia (do 50 cm od końca podpory)	Wgniecenie $> 15$ mm głębokości, niemożliwe do naprawienia ( $> 50$ cm od końca podpory)
3	Otwory i nacięcia w rurze wewnętrznej i zewnętrznej (Fot. 3)	Otwory technologiczne		Inne otwory lub nacięcia powstałe podczas użytkowania.
4	Odształcenia blachy stopy (Fot. 4)	Odształcenie blachy stopy $\leq 2$ mm na zewnątrz lub $\leq 5$ mm do wewnątrz. Brak pęknięcia.	Odształcenie blachy stopy $\leq 10$ mm	Odształcenie blachy stopy $> 10$ mm



## 5. Stalowe podpory stropowe EURO

### 5.1 Uszkodzenia podpór stropowych

Lp	Rodzaj uszkodzenia	Sprawne/Konserwacja	Naprawa	Sprzedaż/Złomowanie
5	Pęknięcie nakrętki, pokrętła (Fot. 5)		Pęknięcie pokrętła	Pęknięcie nakrętki
6	Kompletność elementu (Fot. 6)		✓	
7	Uszkodzenie gwintu (Fot. 7)			✓
8	Pęknięcie spoiny pomiędzy blachą a rurą (Fot. 8)		✓	



## 6. System deskowań stropowych NOEdeck



### 6.1 Poszycie płyt systemu NOEdeck

Lp	Rodzaj uszkodzenia	Sprawne/Konserwacja	Naprawa	Wymiana poszycia
1	Uszkodzenia w wierzchniej warstwie poszycia do głębokości 1 mm (Fot.1)	Zagęszczenie $\leq 8$ szt./m <sup>2</sup>		Zagęszczenie $> 8$ szt./m <sup>2</sup>
2	Otwory lub ubytki w poszyciu ponad jedną warstwę, powyżej głębokości 1 mm (Fot. 2)	Otwory lub ubytki o średnicy $\leq 5$ mm (np. gwóźdź)	Otwory lub ubytki o średnicy 5 - 50 mm i o zagęszczeniu $\leq 8$ szt./m <sup>2</sup>	Otwory lub ubytki o średnicy $> 50$ mm i/lub zagęszczeniu $> 8$ szt./m <sup>2</sup> otworów o śr. $> 5$ mm
3	Rysy i zadrapania w poszyciu (Fot. 3)	Rysy o głębokości $\leq 2$ mm i szerokości $\leq 1$ mm i rysy w ilości $\leq 4$ szt./m <sup>2</sup>	Rysy w ilości $\leq 4$ szt./m <sup>2</sup> i długości $\leq 110$ mm i szerokości $\leq 50$ mm lub długości $\leq 240$ mm i szerokości $\leq 10$ mm	Wymiary i zagęszczenie rys niekwalifikujące się do poz. <b>Naprawa</b>
4	Ubytki masy szpachlowej i/lub brak fleków (Fot. 4)	✔		
5	Brak silikonu w spoinach (Fot. 5)	Spoina wolna od betonu	Spoina zajęta betonem	
6	Poszycie wystające ponad ramę i/lub oddzielenie poszycia od ramy (Fot.6)	Poszycie wystające $\leq 1$ mm	Poszycie wystające $> 1$ mm, sklejka nadająca się do ponownego zastosowania	Poszycie wystające $> 1$ mm, sklejka nienadająca się do ponownego zastosowania



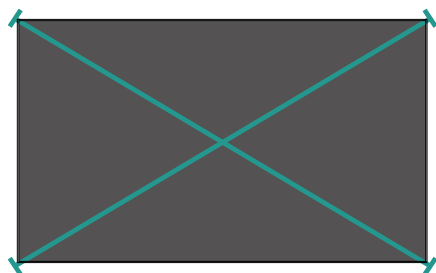
## 6. System deskowań stropowych NOEdeck



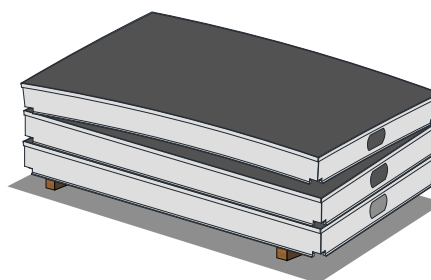
### 6.2 Uszkodzenia konstrukcji płyt NOEdeck

Lp	Rodzaj uszkodzenia	Sprawne/Konserwacja	Naprawa	Sprzedaż/Złomowanie
1	Odkształcenie geometrii płyt (Fot. 1)	Różnica pomiędzy przekątnymi $\leq 6$ mm	Różnica pomiędzy przekątnymi 6 - 15 mm	Różnica pomiędzy przekątnymi $> 15$ mm
2	Odchyłka płaskości płyt (Fot. 2)	Odchyłka $\leq 6$ mm	Odchyłka 6 - 15 mm	Odchyłka $> 15$ mm lub złamany profil
3	Zagięty profil boczny przy sklejce (Fot. 3)	Zagięcie $\leq 2$ mm	Zagięcie 2 - 10 mm	Zagięcie $> 10$ mm
4	Deformacja w profilu zewnętrznym płyty (Fot. 4)	Deformacja $\leq 3$ mm	Deformacja 3 - 15 mm	Deformacja $> 15$ mm
5	Zdeformowany lub wyrwany profil poprzeczny (Fot. 5)	Deformacja $\leq 3$ mm bez pęknięcia	Deformacja $> 3$ mm i/lub pęknięcie profilu	
6	Wyrwany profil zewnętrzny (Fot. 6)		Profil o długości $\leq 90$ cm bez dochodzących żeber	Profil o długości $> 90$ cm lub z dochodzącymi żebrami

1



2



3



4



5



6



## 6. System deskowań stropowych NOEdeck



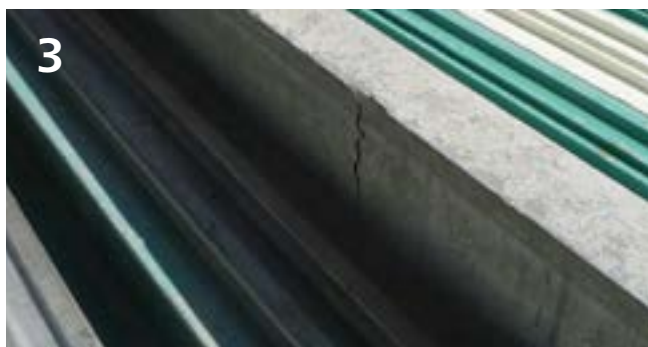
### 6.2 Uszkodzenia konstrukcji płyt NOEdeck

Lp	Rodzaj uszkodzenia	Sprawne/Konserwacja	Naprawa	Sprzedaż/Złomowanie
7	Otwory w profilu bocznym lub/i w żebrach (Fot. 7)		Otwory o średnicy $\leq 40$ mm	Otwory o średnicy $> 40$ mm
8	Pęknięty narożnik (Fot. 8)	✓		



### 6.3 Uszkodzenia konstrukcji belek systemu NOEdeck

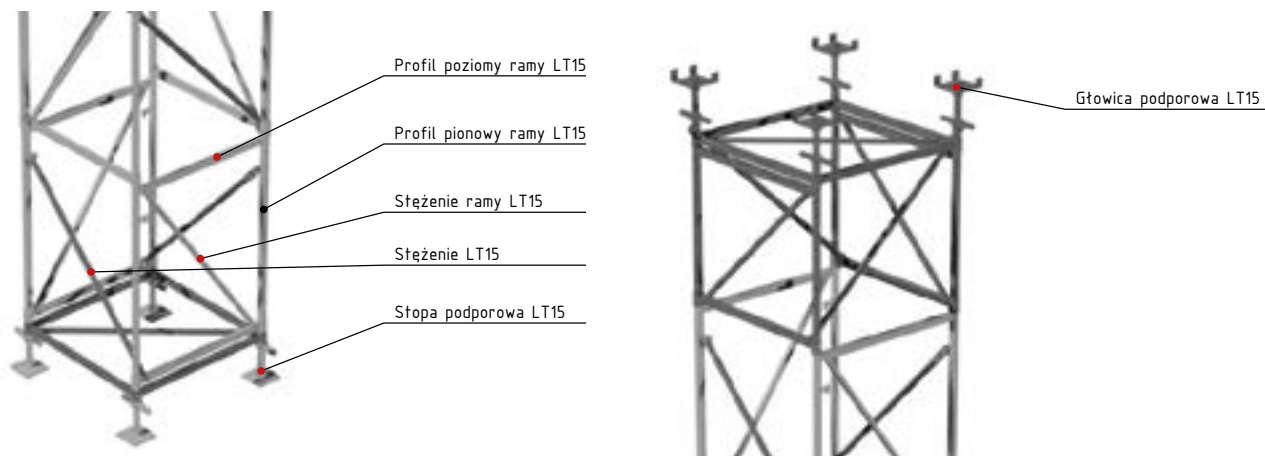
Lp	Rodzaj uszkodzenia	Sprawne/Konserwacja	Naprawa	Sprzedaż/Złomowanie
1	Otwory w belkach aluminiowych (Fot. 1)		Otwory o długości $\leq 30$ mm.	Otwory o długości $> 30$ mm.
2	Uszkodzenie zaczepów mocujących (Fot. 2)	✓		
3	Pęknięcia, zgięcia belek aluminiowych (Fot. 3)		Zgięcia belek aluminiowych $\leq 2$ mm	Zgięcia belek aluminiowych $> 2$ mm i/lub pęknięcia



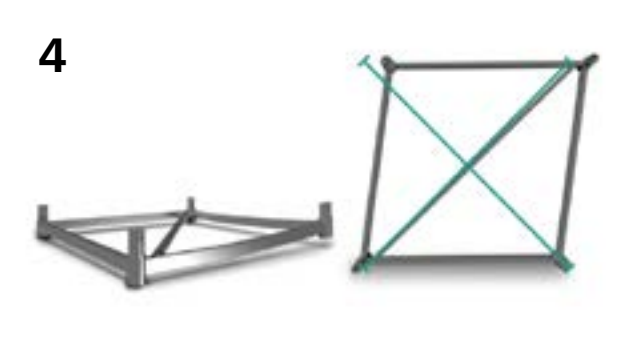
# 7. Systemy wież podporowych NOE LT15



## 7.1 Uszkodzenia konstrukcji elementów wież podporowych



Lp	Rodzaj uszkodzenia	Sprawne/Konserwacja	Naprawa	Sprzedaż/Złomowanie
1	Deformacja profilu poziomego/ pionowego ramy (Fot. 1)	Deformacja $\leq 2$ mm	Deformacja $> 2$ mm możliwa do naprawienia	Złamanie, pęknięcie. Deformacja $> 2$ mm
2	Deformacja stężeń i stężeń ramy (Fot. 2)	Deformacja $\leq 5$ mm bez zagniecenia, bez pęknięcia	Deformacja $> 5$ mm możliwe do naprawienia	Złamanie, pęknięcie. Deformacja $> 5$ mm niemożliwe do naprawienia
3	Deformacja końcówek montażowych (Fot. 3)	Odkształcenia nieutrudniające montażu	Odkształcenia $\leq 5$ mm utrudniające montaż	Odkształcenia utrudniające montaż $> 5$ mm
4	Odkształcenia geometrii (Fot. 4)	Odkształcenia nieutrudniające montażu	Odkształcenia $\leq 15$ mm lub/i utrudniające montaż	Odkształcenia $> 15$ mm



## 7. Systemy wież podporowych NOE LT15



### 7.1 Uszkodzenia konstrukcji elementów wież podporowych

Lp	Rodzaj uszkodzenia	Sprawne/Konserwacja	Naprawa	Sprzedaż/Złomowanie
5	Brak zamków blokujących (Fot. 5)		✓	
6	Poszerzenie otworu w stopie/głowicy (Fot. 6)	Poszerzenie $\leq 3$ mm		Poszerzenie o $> 3$ mm
7	Pęknięcie spoiny pomiędzy blachą a rurą (Fot. 7)		✓	
8	Uszkodzenie gwintu na śrubie regulacyjnej stopy/głowicy (Fot. 8)			✓
9	Pęknięcie i/lub odkształcenie nakrętki stopy/głowicy (Fot. 9)	Zgięcie $\leq 2$ mm		Zgięcie $< 2$ mm i/lub złamanie
10	Pęknięcie blachy stopy/głowicy (Fot. 10)			✓



## 8. Systemy deskowań do ścian okrągłych NOEtop R275 i NOE R110



### 8.1 Poszycie płyt systemu NOEtop R275 i NOE R110

Lp	Rodzaj uszkodzenia	Sprawne/Konserwacja	Naprawa	Wymiana poszycia
1	Uszkodzenia w wierzchniej warstwie poszycia do głębokości 1 mm (Fot.1)	Zagęszczenie $\leq 8$ szt./m <sup>2</sup>		Zagęszczenie $> 8$ szt./m <sup>2</sup>
2	Otwory lub ubytki w poszyciu ponad jedną warstwę, powyżej głębokości 1 mm (Fot. 2)	Otwory lub ubytki o średnicy $\leq 5$ mm (np. gwóźdź)	Otwory lub ubytki o średnicy 5 - 50 mm i o zagęszczeniu $\leq 8$ szt./m <sup>2</sup>	Otwory lub ubytki o średnicy $> 50$ mm i/lub zagęszczeniu $> 8$ szt./m <sup>2</sup> otworów o śr. $> 5$ mm
3	Ubytki na krawędzi (Fot. 3)	Ubytki o średnicy $\leq 10$ mm		Ubytki o średnicy $> 10$ mm
4	Rysy i zadrapania w poszyciu (Fot. 4)	Rysy o głębokości $\leq 2$ mm i szerokości $\leq 1$ mm i rysy w ilości $\leq 4$ szt./m <sup>2</sup>	Rysy w ilości $\leq 4$ szt./m <sup>2</sup> i wielkości $\leq 110$ mm x $\leq 50$ mm lub długości $\leq 240$ mm x $\leq 10$ mm	Wymiary i zagęszczenie rys niekwalifikujące się do poz. <b>Naprawa</b>
5	Ubytki masy szpachlowej i/lub brak fleków (Fot. 5)	✔		
6	Brak silikonu w spoinach (Fot. 6)	Spoina wolna od betonu	Spoina zajęta betonem	
7	Poszycie wystające ponad ramę i/lub oddzielenie poszycia od ramy (Fot.7)	Poszycie wystające $\leq 1$ mm	Poszycie wystające $> 1$ mm, sklejka nadająca się do ponownego zastosowania	Poszycie wystające $> 1$ mm, sklejka nienadająca się do ponownego zastosowania



## 8. Systemy deskowań do ścian okrągłych NOEtop R275 i NOE R110



### 8.2 Uszkodzenia konstrukcji elementów do ścian okrągłych

Lp	Rodzaj uszkodzenia	Sprawne/Konserwacja	Naprawa	Sprzedaż/Złomowanie
1	Deformacja szyny C20 (Fot. 2)	Deformacja $\leq 3$ mm	Deformacja 3 -10 mm	Deformacja $> 10$ mm
2	Deformacja jarzma (Fot. 2)	Deformacja $\leq 3$ mm	Deformacja 3 -10 mm	Deformacja $> 10$ mm
3	Deformacja w profilu zewnętrznym płyty (Fot. 3)	Deformacja $\leq 3$ mm	Deformacja 3 - 15 mm	Deformacja $> 15$ mm
4	Brak kompletności (Fot. 4)		✓	
5	Deformacja napinacza (Fot. 5)	Deformacja $\leq 2$ mm bez pęknięcia nieuniemożliwiająca obrótu		Deformacja $> 2$ mm lub/i z pęknięciem uniemożliwiająca obrót



## 9. Systemy Kozłów oporowych do wyparcia jednostronnego NOEtop



### 9.1 Uszkodzenia konstrukcji kozłów oporowych

Lp	Rodzaj uszkodzenia	Sprawne/Konserwacja	Naprawa	Sprzedaż/Złomowanie
1	Uszkodzenie gwintu regulacyjnego (Fot. 1)	Możliwość obrotu	Brak możliwości odbrotu	
2	Deformacja pasa blokującego (Fot. 2)	Deformacja $\leq 3$ mm	Deformacja 3 -10 mm	Deformacja $> 10$ mm
3	Urwane uchwyty (Fot. 3)		✓	
4	Brak kompletności (Fot. 4)		✓	



# 10. Składane pomosty robocze NOE



## 10.1 Uszkodzenia składanych pomostów roboczych

Lp	Rodzaj uszkodzenia	Sprawne/Konserwacja	Naprawa/Wymiana elementu	Sprzedaż/Złomowanie
1	Otwory w deskach (Fot. 1)	Otwory $\leq 5$ mm średnicy i otwory technologiczne	Otwory $> 5$ mm średnicy	
2	Rozszczepienia na deskach (Fot. 2)	Szerokość rys $\leq 3$ mm i nie dłuższych niż 35 cm, pęknięcia nie zachodzą na siebie	Szerokość rys $> 3$ mm i/lub dłuższych niż 35 cm i/lub pęknięcia niezachodzące na siebie	
3	Pęknięcia w poprzek włókien (Fot. 3)	Naturalne pęknięcia drewna, niebędące efektem uszkodzeń mechanicznych	Pęknięcia drewna będące efektem uszkodzeń mechanicznych	
4	Nacięcia (Fot. 4)	Nacięcia głębokości $\leq 2$ mm	Nacięcia głębokości $> 2$ mm	
5	Deformacja profili (Fot. 5)	Deformacja $\leq 2$ mm	Deformacja $> 2$ mm możliwa do naprawienia	Złamanie, peknięcie. Deformacja $> 2$ mm
6	Brak elementów blokujących (Fot. 6)		✓	



# 10. Składane pomosty robocze NOE



## 10.1 Uszkodzenia składanych pomostów roboczych

Lp	Rodzaj uszkodzenia	Sprawne/Konserwacja	Naprawa/Wymiana elementu	Sprzedaż/Złomowanie
7	Uszkodzona mata gumowa (Fot. 7)		✓	
8	Uszkodzenie haków do zawieszania (Fot. 8)	Deformacja $\leq 2$ mm		Deformacja $> 2$ mm i/lub widoczne pęknięcie
9	Uszkodzenie buta do zawieszania (Fot. 9)			



# 11. Osprzęt do deskowań



## 11.1 Uszkodzenia zastrzałów

Lp	Rodzaj uszkodzenia	Sprawne/Konserwacja	Naprawa	Sprzedaż/Złomowanie
1	Zgięcie rury zewnętrznej lub wewnętrznej (Fot. 1)	Nieuniemożliwiające swobodnego przesuwania		Uniemożliwiające swobodne przesuwanie
2	Wgniecenie na rurze zewnętrznej i wewnętrznej (Fot. 2)	Wgniecenie o głębokości $\leq 5$ mm, nieuniemożliwiające przesuwania	Wgniecenie o głębokości 5 - 15 mm, możliwe do naprawienia (do 50 cm od końca podpory)	Wgniecenie $> 15$ mm głębokości, niemożliwe do naprawienia (powyżej 50 cm od końca podpory)
3	Otwory i nacięcia w rurze wewnętrznej i zewnętrznej (Fot. 3)	Otwory technologiczne		Inne otwory lub nacięcia powstałe podczas użytkowania.
4	Odształcenia blachy stopy (Fot. 4)	Odształcenie blachy stopy $\leq 2$ mm na zewn. lub $\leq 5$ mm do wewn. Brak pęknięcia.	Odształcenie blachy stopy $\leq 10$ mm. Brak pęknięcia.	Odształcenie blachy stopy $> 10$ mm
5	Pęknięcie nakrętki (pokrętła) (Fot. 5)		Pęknięcie pokrętła	Pęknięcie nakrętki
6	Kompletność elementu (Fot. 6)		✓	
7	Uszkodzenie gwintu (Fot. 7)			✓



# 11. Osprzęt do deskowań

## 11.2 Uszkodzenia szyn i zamków prostujących, trawersów, szyn C10 i C20

Lp	Rodzaj uszkodzenia	Sprawne/Konserwacja	Naprawa/Cięcie	Sprzedaż/Złomowanie
1	Deformacja szyny (Fot. 1)	Deformacja $\leq 3$ mm	Deformacja 3 -10 mm	Deformacja $> 10$ mm
2	Pęknięte spawy (Fot. 2)		✓	
3	Pęknięcia poza spawami (Fot. 3)		Wymiar nieuszkodzonej części: Szyny C10 $> 750$ mm Szyny C20 $> 700$ mm	W przypadku trawersów i szyn prostujących
4	Ślady po cięciu lub spawaniu (Fot. 4)			✓
5	Otwory wiercone w konstrukcji szyny (Fot. 5)	Otwory technologiczne	Otwory $\leq 40$ mm	Otwory $> 40$ mm
6	Brak kompletności (Fot. 6)		✓	



# 11. Osprzęt do deskowań



## 11.3 Uszkodzenia rur stężających

Lp	Rodzaj uszkodzenia	Sprawne/Konserwacja	Naprawa/Cięcie	Sprzedaż/Złomowanie
1	Skrzywienie (Fot. 1)	Odształcenie $\leq 5$ mm na 1,0 m. Bez deformacji i bez pęknięć.	Wymiar części nieuszkodzonej $> 100$ cm	Wymiar części nieuszkodzonej $< 100$ cm
2	Pęknięcie rury (Fot. 2)			
3	Rury obcięte na budowie (Fot. 3)			
4	Zgniecenie rury (Fot. 4)	Deformacja $\leq 5$ mm		



# 11. Osprzęt do deskowań

## 11.4 Uszkodzenia ściągow

Lp	Rodzaj uszkodzenia	Sprawne/Konserwacja	Naprawa/Cięcie	Sprzedaż/Złomowanie
1	Nacięcie ściągu (Fot. 1)		Wymiar części nieuszkodzonej > 75 cm	Wymiar części nieuszkodzonej < 75 cm
2	Wygięcie ściągu (Fot.2)	Nieuniemożliwiające obrót nakrętki		
3	Uszkodzenie gwintu uniemożliwiające użycie nakrętki (Fot. 3)			
4	Samodzielne docięcie ściągu na budowie (Fot. 4)			



# 11. Osprzęt do deskowań



## 11.5 Uszkodzenia zamków

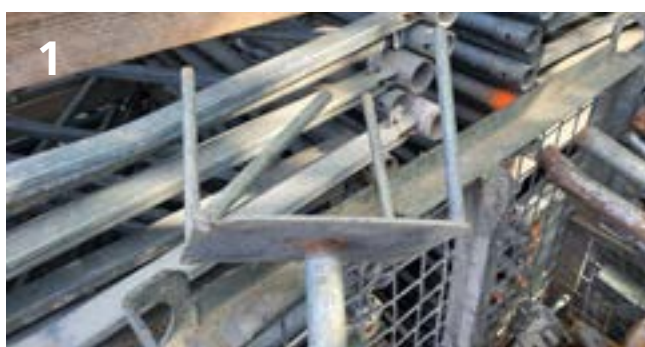
Lp	Rodzaj uszkodzenia	Sprawne/Konserwacja	Naprawa	Sprzedaż/Złomowanie
1	Wygięte lub złamane szczęki (Fot. 1)	Wygięcie szczęk $\leq 2$ mm bez pęknięć		Ułamanie lub widoczne pęknięcie szczęk lub/i wygięcie $> 2$ mm
2	Zużyty klin lub zamek (Fot. 2)	Klin zabity $> 10$ mm		Klin zabity $\leq 10$ mm
3	Zakrzywiony klin (Fot. 3)		✓	
4	Pęknięty klin (Fot. 4)		✓	
5	Brak klina (Fot. 5)		✓	



# 11. Osprzęt do deskowań

## 11.6 Uszkodzenia głowic i trójnogów

Lp	Rodzaj uszkodzenia	Sprawne/Konserwacja	Naprawa	Sprzedaż/Złomowanie
1	Deformacja prętów głowicy H20 (Fot. 1)		Wygięte maksymalnie 2/4 szt. prętów głowicy	Ułamane lub wygięte więcej niż 2/4 pręty
2	Deformacja lub ucięcie rury prowadzącej do podpory (Fot. 2)			✓
3	Uszkodzenie głowicy opadowej (Fot. 3)		Brak mechanizmu zatraskowego	Widoczne pęknięcia w konstrukcji głównej
4	Deformacja gniazda głowicy opadowej (Fot. 4)	Nieutrudniające montażu		Utрудniające montaż
5	Zdeformowany trójnog (Fot. 5)	Odchyłka od prostolinijności nóg trójnogu $\leq 10$ mm, bez widocznego pęknięcia i zagniecenia	Odchyłka od prostolinijności nóg trójnogu 10 - 40 mm, bez widocznego pęknięcia. Urwany lub zagięty hak trójnogu.	Odchyłka od prostolinijności nóg trójnogu $> 40$ mm lub/i widoczne pęknięcia
6	Niesprawny mechanizm trójnoga (Fot. 6)		✓	
7	Brak kompletności trójnoga (Fot. 7)		✓	



# 11. Osprzęt do deskowań



## 11.7 Uszkodzenia konsol pomostów roboczych i słupków BHP

Lp	Rodzaj uszkodzenia	Sprawne/Konserwacja	Naprawa	Sprzedaż/Złomowanie
1	Deformacja, zagniecenie profilu (Fot. 1)	Deformacje profili $\leq 3$ mm lub nieuniemożliwiające montażu	Zgięcia i zbiacia rur 3 - 10 mm	Zgięcia i zbiacia rur $>10$ mm. Pęknięcia i ułamania w konstrukcji
2	Zgięcie elementu (Fot. 2)			
3	Pęknięcie, ułamanie elementu (Fot. 3)			✓
4	Sprawny mechanizm zabezpieczający (Fot. 4)		✓	



## 11.8 Uszkodzenia drobnego osprzętu do deskowań

Lp	Rodzaj uszkodzenia	Sprawne/Konserwacja	Naprawa	Sprzedaż/Złomowanie
1	Deformacja (Fot. 1)	Deformacja nieuniemożliwiająca obrót nakrętki lub/i deformacja $\leq 3$ mm		Deformacja uniemożliwiająca obrót nakrętki lub/i deformacja $> 3$ mm
2	Rozkompletowanie (Fot. 2)		Naprawa możliwa	Naprawa niemożliwa



## 12. Opakowania i środki transportu

### 12.1 Uszkodzenia opakowań

Lp	Rodzaj uszkodzenia	Sprawne/Konserwacja	Naprawa/Cięcie	Sprzedaż/Złomowanie
1	Odształcenie geometrii (Fot. 1)	Odształcenie geometrii $\leq 10$ mm		Odształcenie geometrii $> 10$ mm
2	Odształcenie, pęknięcia, złamania profili głównych (Fot. 2)	Odształcenie profili głównych $\leq 5$ mm bez zagniecenia	Odształcenie profili głównych 5 - 10 mm bez zagniecenia	Odształcenie profili głównych $> 10$ mm, złamania/peknięcia profilu
3	Odształcenie, pęknięcia, złamania profili pomocniczych (Fot. 3)		✓	
4	Deformacja uchwytu transportowego (Fot. 4)	Odształcenie $\leq 10$ mm bez śladów pęknięć	Odształcenie $> 10$ mm bez śladów pęknięć	Pęknięcia, rozerwania uchwytu
5	Uszkodzenie siatki (Fot. 5)		✓	



## 12. Opakowania i środki transportu

### 12.2 Uszkodzenia zawiesi transportowych

Lp	Rodzaj uszkodzenia	Sprawne/Konserwacja	Naprawa	Sprzedaż/Złomowanie
1	Brak tabliczki znamionowej (Fot. 1)		Certyfikacja	
2	Pęknięta konstrukcja, pęknięte sprawy lub widoczne ślady napraw (Fot. 2)			✓
3	Deformacja wnęki do zawieszania (Fot. 3)	Deformacja $\leq 2$ mm		Deformacja $> 2$ mm
4	Deformacja konstrukcji elementu (Fot. 4)	Deformacja $\leq 2$ mm		Deformacja $> 2$ mm
5	Uszkodzenie łańcucha (Fot. 5)	Deformacja w granicach normy		Deformacja poza normą. Widoczne pęknięcia
6	Niesprawny mechanizm zabezpieczający (Fot. 6)			✓
7	Kompletność (Fot. 7)		Możliwa naprawa	Niemożliwa naprawa



## 12. Opakowania i środki transportu

### 12.3 Uszkodzenia trzpieni transportowych

Lp	Rodzaj uszkodzenia	Sprawne/Konserwacja	Naprawa	Sprzedaż/Złomowanie
1	Deformacja konstrukcji elementu (Fot. 1)	Deformacja $\leq 2$ mm		Deformacja $> 2$ mm
2	Deformacja oczka do zawieszania (Fot. 2)	Deformacja $\leq 2$ mm		
3	Niesprawny mechanizm zabezpieczający (Fot. 3)			✓
4	Pęknięte spawy (Fot. 4)			✓



# 13. Elementy masywne NOEtec, HEB, HEA, IPE, IPN



## 13.1 Uszkodzenia elementów masywnych

Lp	Rodzaj uszkodzenia	Sprawne/Konserwacja	Wycena indywidualna/Sprzedaż/Złomowanie
1	Brak prostoliniowości (Fot. 1)	Odształcenie $\leq L/500 + 1 \text{ mm}$	Odształcenie $> L/500 + 1 \text{ mm}$
2	Odształcenie środka konstrukcji (Fot. 2)	Odształcenie $\leq 3 \text{ mm}$	Odształcenie $> 3 \text{ mm}$
3	Odchyłka płaskości pasów zewnętrznych (Fot. 3)	Odształcenie $\leq 6 \text{ mm}$	Odształcenie $> 6 \text{ mm}$
4	Przecięcie profilu (Fot. 4)		✓
5	Otworki w konstrukcji (Fot. 5)	Otworki $\leq 10 \text{ mm}$	Otworki $> 10 \text{ mm}$
6	Ślady po naprawach/spawaniu (Fot. 6)		✓



# 14. Wysokonośne podpory NOE LS200



## 14.1 Uszkodzenia podpór LS200

Lp	Rodzaj uszkodzenia	Sprawne/Konserwacja	Naprawa	Sprzedaż/Złomowanie
1	Uszkodzony gwint (Fot. 1)	Nieuniemożliwiający obrót	Uniemożliwiający obrót	
2	Deformacja profilu (Fot. 2)	Deformacja $\leq 3$ mm	Deformacja 3 -10 mm	Deformacja $> 10$ mm
3	Pęknięcie spawów (Fot. 3)		✓	
4	Brak kompletności (Fot. 4)		✓	



## 15. Formy do słupów okrągłych

### 15.1 Uszkodzenia konstrukcji form do słupów okrągłych

Lp	Rodzaj uszkodzenia	Sprawne/Konserwacja	Naprawa/Spawanie	Sprzedaż/Złomowanie
1	Pęknięcie powierzchni formy, pęknięcie spawu (Fot. 1)		✓	
2	Odształcenie średnicy słupa (Fot. 2)	Odształcenie $\leq 5$ mm	Odształcenie 5 -10 mm. Deformacja możliwa do wyeliminowania.	Odształcenie $> 10$ mm lub deformacja niemożliwa do wyeliminowania.
3	Ułamane elementy mocujące i uchwyty (Fot. 3)		✓	
4	Kompletność (Fot. 4)		✓	
5	Deformacja blachy poszyciowej (Fot. 5)	Deformacja $\leq 4$ mm	Deformacja 4 -10 mm	Deformacja $> 10$ mm



## 16. Elementy pozostałe

### 16.1 Uszkodzenia elementów nieujętych w poprzednich rozdziałach

Lp	Rodzaj uszkodzenia	Sprawne/Konserwacja	Naprawa	Sprzedaż/Złomowanie
1	Uszkodzenia elementów stalowych	Deformacja $\leq 5$ mm bez zagniecenia	Deformacja $> 5$ mm możliwa do naprawienia	Pęknięcia i deformacje $> 5$ mm niemożliwa do naprawienia. Otwory w konstrukcji
2	Uszkodzenia elementów drewnianych	Ubytek o maksymalnej średnicy 10 mm i głębokości $\leq 3$ mm, nie dłuższy niż 10 cm		Pęknięcie elementu drewnianego
3	Uszkodzenia elementów plastikowych			✓
4	Uszkodzenia elementów wchodzących w skład zabezpieczenia BHP			✓

## Klasyfikacja zabrudzeń

Zwracane elementy powinny być czyste, bez zabrudzeń, zwłaszcza resztek betonu i innych zanieczyszczeń. **Nie mogą** być pokryte żadnymi substancjami, w tym środkami antyadhezyjnymi.

Dopuszcza się jedynie lekkie osady betonowe, które nie wpływają na prawidłowe użytkowanie, oraz drobne ślady rdzy - **Stopień 1**. Pozostałe zabrudzenia klasyfikowane i wyceniane są z podziałem na średnie - **Stopień 2** - i silne - **Stopień 3**.

Uszkodzenia powłoki antykorozyjnej są oceniane i wyceniane indywidualnie.

**Stopień 1** (spełniony którykolwiek z poniższych warunków i niespełniony żaden z warunków Stopnia 2 lub 3)

- mleczko betonowe,
- zabrudzenia które można usunąć za pomocą myjki ciśnieniowej,

**Stopień 2** (spełniony którykolwiek z poniższych warunków i niespełniony żaden z warunków Stopnia 3)

- ślady betonu na sklejkę i/lub bokach płyt szalunkowych,
- ślady betonu w okolicach blachy stopy podpory stropowej

**Stopień 3** (spełniony którykolwiek z poniższych warunków)

- ślady betonu na tylnej powierzchni płyt szalunkowych
- otwory technologiczne zajęte betonem,
- obecność betonu w środku elementu szalunkowego

## Czyszczenie i konserwacja

### SZALUNKI STROPOWE

Zanim szalunki zostaną zwrócone do magazynu firmy NOE-PL konieczne jest dokładne usunięcie resztek betonu oraz mleczka betonowego z ich powierzchni. Dotyczy to w szczególności następujących elementów:

- paneli,
- dźwigarów,
- podpór,
- trójnogów,
- głowic.

Do czyszczenia zaleca się użycie poniższych narzędzi:

skrobaczki wykonanej z elastycznej blachy o zaokrąglonych krawędziach, aby uniknąć uszkodzeń elementów drewnianych, szpachelki malarskiej, wałka, pędzla malarskiego lub opryskiwacza do nakładania preparatu ochronnego, szczotki drucianej lub szlifierki kątowej ze szczotką drucianą do usuwania zabrudzeń z powierzchni okuć metalowych, myjki ciśnieniowej typu KARCHER.

Proces czyszczenia wygląda następująco:

#### Płyty stropowe

- Najpierw usuwamy wszystkie gwoździe.
- Następnie przy pomocy skrobaczki eliminujemy większe nagromadzenia betonu oraz mleczka betonowego.
- Powierzchnię elementu wygładzamy szlifierką kątową wyposażoną w szczotkę drucianą lub stosujemy inne narzędzia umożliwiające uzyskanie czystej i gładkiej powierzchni.

#### Dźwigary NOE H20

- Usuwamy wszystkie gwoździe.
- Zeskrobujemy warstwę betonu oraz mleczka betonowego za pomocą skrobaczki lub szpachelki.
- Dźwigarów nie pokrywamy żadnymi preparatami antyadhezyjnymi.

#### Podpory stropowe

Powierzchnie czyszcimy szlifierką kątową ze szczotką drucianą lub ręczną szczotką drucianą.

#### Trójnogi i głowice

Używamy szlifierki kątowej ze szczotką drucianą lub ręcznej szczotki drucianej.

**Trójnogów oraz głowic nie pokrywamy preparatami antyadhezyjnymi.**

### SZALUNKI ŚCIENNE ORAZ SZALUNKI SŁUPÓW

Przed zwrotem konieczne jest dokładne oczyszczenie powierzchni szalunków ściennych i słupowych. Dotyczy to elementów takich jak:

- płyty szalunkowe (sklejka i rama stalowa),
- dźwigary,
- wsporniki podestu,
- drobne elementy, np. klucze, nakrętki, ściągi itp.

Narzędzia przydatne do czyszczenia:

myjka ciśnieniowa typu KARCHER (z zaleceniem stosowania niskiego

ciśnienia przy płytach szalunkowych), skrobaczki i szpachelki do usuwania betonu i mleczka, szczotki druciane i szlifierki kątowe z osadzoną szczotką drucianą do dokładnego czyszczenia metalowych i drewnianych powierzchni.

Proces czyszczenia:

#### Płyty szalunkowe

- Usuwamy gwoździe wbite w sklejkę.
- Zdejmujemy grube warstwy betonu przy użyciu skrobaczki.
- Myjemy powierzchnię myjką ciśnieniową.
- Oczyszczamy ręcznie szczotką drucianą lub szlifierką kątową.
- Nie nakładamy płynu antyadhezyjnego na płyty szalunkowe.
- Słupy i szalunki okrągłe
- Skrobaczką usuwamy resztki betonu.
- W razie potrzeby stosujemy myjkę ciśnieniową.
- Dodatkowo możemy użyć szlifierki kątowej do dokładniejszego oczyszczenia powierzchni.
- Zastrzały, konsole i inne elementy

Używamy szczotki drucianej lub szlifierki kątowej ze szczotką drucianą.

#### Drobne elementy (np. klucze, nakrętki, ściągi)

Czyścimy przy pomocy szczotki drucianej lub szlifierki kątowej ze szczotką drucianą.

#### Czyszczenie po rozszalowaniu

W przypadku powierzchni pokrytych powłoką NOEply nie wolno używać ostrych narzędzi metalowych, ponieważ mogą one ją uszkodzić. Zamiast tego stosujemy skrobaki z tworzywa sztucznego.

#### Sposób czyszczenia:

W przypadku zabrudzeń drewnianych wystarczy ich usunięcie. Nieczystości betonowe należy zeszlifować mechanicznie.

#### Maszyny i narzędzia

Do szlifowania można stosować sprzęt firmy Schwaborn, jednak nie wolno używać metalowych szczotek. Zalecane są tarcze miękkie oraz nakładki wykonane z materiałów nieściernych.

Nie stosować środków chemicznych o dużej mocy.

#### Czyszczenie myjką ciśnieniową

Można używać myjek ciśnieniowych, jednak należy unikać dysz generujących wysokie ciśnienie w małym obszarze. Woda nie powinna wnikać w szczeliny między płytami.

#### Czyszczenie mechaniczne

Nie należy używać narzędzi generujących wysoką temperaturę. W przypadku trudnych zabrudzeń można zastosować specjalistyczne środki czyszczące przeznaczone do odpowiedniego typu poszycia.

**Przestrzeganie powyższych zasad pozwala uniknąć dodatkowych kosztów związanych z konserwacją oraz czyszczeniem szalunków!**



**NOE-PL Sp. z o.o.  
Mazowsze**

ul. Jeziorki 84  
02-863 Warszawa  
K: +48 603 966 743  
mazowsze@noe.pl  
www.noe.pl  
www.noeplast.pl

**Główna siedziba**

**NOE-Schaltechnik  
Georg Meyer-Keller  
GmbH + Co. KG**

Kuntzestr. 72, 73079 Süssen  
Niemcy  
T +49 7162 13-1  
F +49 7162 13-288  
info@noe.de  
www.noe.de  
www.noeplast.com

**Pomorze**

ul. Grunwaldzka 35  
84-230 Rumia  
K +48 697 068 080  
pomorze@noe.pl

**Śląsk**

ul. Roździeńskiego 9  
41-303 Dąbrowa Górnicza  
K +48 691 405 183  
slask@noe.pl

**Austria**

NOE-Schaltechnik  
www.noe-schaltechnik.at  
noe@noe-schaltechnik.at

**Belgia**

NOE-Be kistingtechnik N.V.  
www.noe.be  
info@noe.be

**Francja**

NOE-France  
www.noe-france.fr  
info@noe-france.fr

**Holandia**

NOE Bekistingtechnik b.v.  
www.noe.nl  
info@noe.nl

**Szwajcaria**

NOE-Schaltechnik  
www.noe.ch  
info@noe.ch